T-Shirt Print No. 10076495a

InkJet Transferfolien • Transfer film • Feuille de transfert

Gebrauchsanleitung T-Shirt Print

T-SHIRT PRINT für Inkjet-Drucker ist besonders geeignet für hochauflösende Farbbilder. Bedruckbar sind alle weißen und hellen Textilien mit Baumwollanteil, sowie Kunstfaserstoffe (Polyester, Nylon, etc.). Gestalten Sie Ihre eigenen T-Shirts, Sweat-Shirts, Jacken, Mützen, Mouse-Pads, Taschen und vieles mehr.

Unbedingt vor dem ersten Gebrauch vollständig lesen!

Besonderer Hinweis

Bei der erstmaligen Anwendung sollten Sie einen Testdruck und einen Waschtest durchführen. Verwenden Sie hierfür ein altes T-Shirt o.ä. und bedrucken es mit einem kleinen Motiv (DIN A5 oder kleiner). Sollte sich das Motiv nach dem Waschen lösen, oder/und Farbe verlieren, muss die Presszeit und gegebenenfalls die Temperatur des Bügeleisens erhöht werden.

Drucken

1. Transferfolie einzeln in den Drucker legen.
2. Für beste Ergebnisse Drucker auf Einstellung „Inkjet-Papier“ und „Photo-Qualität“ oder „Höchste Auflösung“ einstellen. (rauhe Seite = Druckseite)
   Nicht die Einstellung „T-Shirt Folie“ oder ähnliches verwenden!
3. Grafik, Clipart oder Foto auf die unbedruckte Seite der Transferfolie ausdrucken – nicht spiegelbildlich!
4. Ausdruck erst trocknen lassen, dann das gedruckte Motiv ausschneiden und einen kleinen Rand belassen.

Aufbügeln

1. Das zu bedruckende Textil auf eine harte glatte Unterlage legen. Darunter einen Kissenbezug, ein weiteres T-Shirt o.ä. legen, damit die Hitze die Folie durchdringen kann.
   (Ein Bügelbrett ist zu weich für die optimale Übertragung!)
2. Das Schutzpapier von der Rückseite der Folie entfernen.
   Tipp: Folie am Rand ganz leicht einreißen, um das Schutzpapier besser abtrennen zu können.
3. Transferfolie mit der bedruckten Fläche nach oben auf das Textil (T-Shirt, Sweat-Shirt o.ä.) plazieren.
4. Beiliegendes Trennblatt oder handelsübliches helles Backpapier auf das Motiv legen.
5. Bügeleisen auf die höchste Temperatur einstellen und erst beginnen, wenn die gewählte Temperatur erreicht ist. Das Motiv unter dem Trennpapier mit Druck (ohne Dampf!) aufpressen, nicht aufbügeln! Achten Sie darauf, dass das Bügeleisen auf dem Trennpapier aufliegt, es sollte nicht mit dem Stoff in Berührung kommen.
   Je nach Größe des Motivs diesen Vorgang so oft wiederholen bis die gesamte Fläche gepresst worden ist (z.B. wenn Dampfrillen im Bügeleisen). Teilweise überlappende Pressschritte stellen kein Problem dar.

Presszeiten für Bügeleisen mit folgenden Wattangaben:

	für Baumwollstoffe	für Kunstfaserstoffe
1000 - 1200 Watt	40 Sekunden	20 Sekunden
1300 - 1400 Watt	30 Sekunden	18 Sekunden
> 1500 Watt	25 Sekunden	16 Sekunden

6. Nach dem Aufpressen Trennpapier erkalten lassen und entfernen.

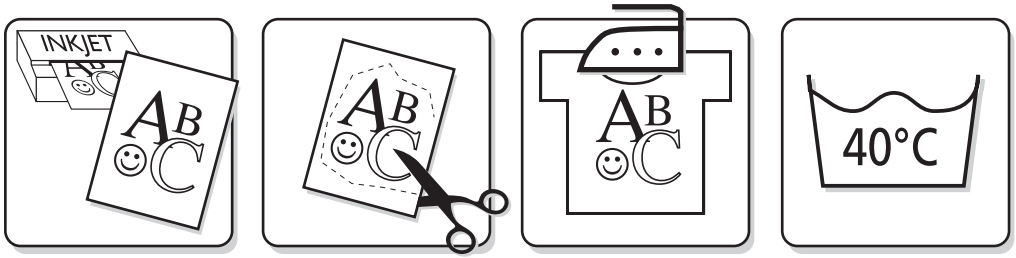
Waschen

Empfehlung: neue T-Shirts vor dem Bügelvorgang einmal waschen, da je nach Herkunft und Qualität geringe Mengen Restchemikalien im Gewebe haften können.

1. Textil erstmals 24 Stunden nach dem Bedrucken separat waschen.
2. Vor dem Waschen das Textil auf links drehen.
3. Waschen Sie bedruckte Textilien bei maximal 40°C, empfohlen wird Handwäsche.
4. Nur Waschmittel ohne Bleichzusatz verwenden.
5. Textil lufttrocknen, nicht im Trockner trocknen und nicht chemisch reinigen.
6. Textil von links bügeln.

Geräteempfehlung:

Alle handelsüblichen Inkjet-Drucker (z.B. Epson, Canon, Hewlett-Packard, Lexmark, etc.). Bitte nur Originaltinte des jeweiligen Druckerherstellers verwenden!



Instruction for use of T-Shirt Print

T-SHIRT PRINT is especially suitable for high-resolution colour pictures. On all white and light-coloured textiles made of or partly made of cotton, as well as man-made fibres (polyester, nylon, etc.) Design your own T-shirts, sweatshirts, jackets, caps, mouse pads, bags and much more.

It is imperative that you completely read through the text before you first use it!

Special hint
When using it the first time you should make a test print and a wash test. Use an old T-shirt or something similar and print a small motif on it (DIN A5 or smaller). In case the motif should come off after washing and/or lose colour you have to prolong the time of ironing and possibly increase the temperature of the iron.

Print
1. Put a single sheet of the transfer film into the printer.
2. For best results use adjustments „inkjet paper“ and „photo quality“ or “highest resolution” (rough side = side for printing)
   Do not use „T-shirt film“ or something alike!
3. Print graphics, clipart or photo on the unprinted side of the transfer film – not reversed image!
4. Let printout dry, cut around the printed motif but leave a small gap.

Ironing
1. Put the to-be-printed textile on a hard flat base. Put another cover, another T-shirt or something else under, in order that heat may come through the film. (An ironing board is too soft for an optimal transfer!)
2. Remove the protecting film from the backside. Hint: Rip film slightly at the edge, in order to be able to better remove the protecting paper.
3. Place transfer film on the textile (T-shirt, sweatshirt or something similar) with the printed area up.
4. Use dividing page attached or commercially available pan liner on the motif.
5. Put iron on the highest available temperature and begin only, when the temperature is achieved. Use pressure in order to press the motif on (no steam!), do not iron! Pay attention that the iron is on the dividing paper and not touching the textile.
   Depending on the size of the motif you have to repeat the procedure until the whole area is pressed (for instance in case of steam openings in the iron). It causes no problem if parts of the motif are pressed twice.

Pressing times for irons with the following Watt-declarations:

	for cotton	for man-made textiles
1000 - 1200 Watt	40 seconds	20 seconds
1300 - 1400 Watt	30 seconds	18 seconds
> 1500 Watt	25 seconds	16 seconds

6. After pressing let cold out and remove.

Washing:
Recommendation: Wash new T-shirts before ironing on since in dependence on origin and quality small amounts of chemicals may adhere to the fabric.
1. Wash not earlier than 24 h after printing. Wash separately.
2. Turn to the left side before washing.
3. Wash printed textile with a maximum of 40°C, we recommend hand-washing.
5. Use only detergent without bleaching agent.
6. Let textile air-dry, do not use dryer und do not dry-clean.
6. Iron left side of textile.

Equipment recommendation:
All commercially available inkjet printers (for instance Epson, Canon, Hewlett-Packard, Lexmark, etc.). Please do only use original ink from the appropriate printer producer!

Mode d'emploi pour le T-shirt Print

T-SHIRT PRINT pour imprimante à jet d'encre est particulièrment approprié pour des images en couleurs à haute résolution. Sont imprimables tous les textiles blancs ou clairs avec un pourcentage de coton, ainsi que les fibres synthétiques (polyester, nylon, etc.)
Créez vos propres T-shirts, Sweat-shirts, vestes, casquettes, tapis de souris, sacs et bien d'autres choses encore.

A lire consciencieusement avant le premier emploi!

Remarque particulière:
Avant un premier emploi il convient de faire un test d'impression et un test de lavage. Utilisez un vieux T-shirt ou autre textile et imprimez-le avec un petit motif (DIN A5 ou plus petit encore). Si le motif se dégage du tissu et/ou perd la couleur, il faut augmenter le temps du pressing et le cas échéant la température du fer à repasser.

Impression
1. Placez une seule feuille de transfert dans l'imprimante.
2. Pour obtenir le meilleur résultat réglez l'imprimante sur la fonction "papier inkjet" et "qualité photo" ou "haute résolution". (la face rugeuse est le côté à imprimer)
   Ne pas utiliser la fonction "feuille T-shirt" ou semblable!
3. Imprimez le graphique, le clip-art ou la photo sur la face non imprimée de la pellicule de transfert- pas à l'envers!
4. Laissez sécher d'abord, découpez ensuite le motif en laissant un petit bord.

Pressing
1. Posez le textile sur un support ferme et lisse et placez en dessous une taie ou un autre T-shirt pourque la chaleur puisse pénétrer la feuille.(les planches à repasser sont trop molles pour un transfert optimal!)
2. Retirez le papier de protection du verso de la pellicule.Notre conseil: déchirez très légèrement le bord de la pellicule afin de mieux pouvoir enlever le papier de protection.
3. Placez la pellicule de transfert sur le textile (T-shirt, Sweat-shirt ou autre) avec la surface imprimée vers le haut.
4. Posez la feuille de séparation ou un morceau de papier cuisson sur le motif.
5. Réglez votre fer à repasser au niveau maximal et ne commencez que lorque la température désirée est atteinte. Pressez le motif sous le papier cuisson (sans vapeur!), ne pas repasser! Veillez à ce que le fer à repasser soit bien posé sur le papier et ne touche pas le textile.
   Recommencez la procédure jusqu'à ce que que toute la surface soit travaillée en pressing (attention aux trous de vapeur) . Un chevauchement des différentes étappes de pressing ne pose pas de problème.

Temps de pressing avec les indications en watt:

	Pour textiles coton	Pour fibres synthétiques
1000 - 1200 watt	40 secondes	20 secondes
1300 - 1400 watt	30 secondes	18 secondes
> 1500 watt	25 secondes	16 secondes

6. Après le pressing laissez refroidir le papier cuisson avant de l'enlever.

Lavage
Notre conseil est de laver les textiles nouveaux avant le premier pressing, car selon leur origine et qualité ils pourraient contenir des résidus chimiques.
1. Lavez séparément le textile seulement 24 heures après l'impression.
2. Retournez le textile à l'envers avant le lavage.
3. Lavez les textiles imprimés à une température maximale de 40 degrés, un lavage à main est à conseiller.
4. N'utilisez que des produits de lavage sans agent de blanchissement.
5. Faites sécher à l'air et éviter le sèche-linge et le nettoyage à sec.

Imprimantes conseillées:
Toutes les imprimantes d'usage courant (p.ex. Epson, Canon, Hewlett-Packard, Lexmark, etc.).
Prière d'utiliser que l'encre fournie par le fabriquant.